



ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT

Polski Czerwony Krzyż Lubelski Oddział Okręgowy zaprasza do składania ofert na dostawę i montaż instalacji fotowoltaicznej oraz magazynu energii, w budynku magazynowo – biurowym przy ulicy Bursaki 17 w Lublinie.

Oczekiwane parametry:

1. Moc systemu fotowoltaicznego min. 49 kWp
2. Pojemność magazynu energii min. 40 kWh
3. Montaż rozdzielnic AC/DC z zabezpieczeniami
4. Montaż i uruchomienie na dachu płaskim
5. System montażu zgodny z normą PN-EN 1090
6. Instalacja off-grid przygotowana w perspektywie do podłączenia do sieci energetycznej oraz kompensacji mocy biernej
7. Gwarancja na falownik – minimum 5 lat
8. Gwarancja produktowa na panele – minimum 10 lat
9. Gwarancja wydajnościowa – minimum 20 lat
10. Rękojmia na montaż – minimum 2 lata
11. Dokumentacja techniczna, przeciwpożarowa, zabezpieczenie przeciwpożarowe, zgłoszenie instalacji do PSP
12. Lokalizacja montażu poszczególnych elementów instalacji uzgodniona i zaakceptowana przez zamawiającego
13. Wykonanie oraz certyfikowany pomiar uziemienia
14. Uruchomienie i przeprowadzenie prób eksploatacyjnych

Oferta powinna zawierać:

1. Nazwę i numer NIP oferenta
2. Cenę netto i brutto za całość instalacji wraz z magazynem energii i jej uruchomieniem
3. Termin realizacji
4. Specyfikację proponowanych urządzeń i materiałów
5. Proponowane okresy gwarancji na instalację, magazyn energii i montaż oraz gwarancji wydajnościowej
6. Termin ważności oferty – preferowany 30 dni
7. Termin płatności – preferowany 30 dni od momentu odbioru, zgłoszenia i uruchomienia instalacji

LOO PCK dokona oceny ofert przyznając punkty w ramach poszczególnych kryteriów oceny. Maksymalna ilość punktów wynosi 100.

1. Punkty za kryterium „Cena” zostaną obliczone według wzoru:

$$C = \frac{C_n}{C_b} \times 60 \text{ pkt}$$

gdzie,

C- ilość punktów za kryterium cena,

C_n - najniższa cena ofertowa spośród ofert nieodrzuconych,

C_b – cena oferty badanej.

2. Długość okresu gwarancji wydajnościowej paneli – min. 240 max. 360 miesięcy. W przypadku zaoferowania minimalnej długości okresu gwarancji tj. 240 miesięcy, Wykonawca otrzyma zero (0) punktów.

W przypadku zaoferowania maksymalnej długości okresu gwarancji tj. 360 miesięcy, Wykonawca otrzyma dwadzieścia (20) punktów.

W przypadku zaoferowania gwarancji pomiędzy 240 a 360 miesięcy Wykonawca otrzyma pkt wg wzoru:

$$G = \frac{G_o}{G_{max.}} \times 20 \text{ pkt}$$

gdzie:

G - wartość punktowa, którą należy wyznaczyć,

G_{max.} - najdłuższy oferowany okres gwarancji,

G_o - okres gwarancji podany w badanej ofercie.

3. Czas montażu wyrażony w dniach od momentu podpisania umowy obliczany wg. wzoru:

$$T = \frac{T_n}{T_b} \times 20 \text{ pkt}$$

gdzie:

T - ilość punktów za kryterium termin realizacji,

T_{n.} - najkrótszy termin realizacji spośród ofert nieodrzuconych,

T_b - termin realizacji oferty badanej.

LOO PCK umożliwi oferentom przeprowadzenie wizji lokalnej po wcześniejszym umówieniu telefonicznym, tel. 512022002.

Oferty należy składać wyłącznie drogą elektroniczną na adres email pawel.szema@pck.pl . do dnia 20.09.2024r. do godziny 12.00.